G
袁总

Le $\mathbf{N}^{\circ}$ du manufacturier s'interprète comme suit :

| Préfixes: | $\begin{aligned} & \mathbf{A}=\text { Alum. } \mathbf{S}=\text { Acier } \mathbf{S S}=\text { Acier inox } . \\ & \mathbf{D}=\text { Tête bombée } \end{aligned}$ |  |  |  |  |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Premier chiffre : | $3=3 / 32^{\prime \prime} \quad 4=1 / 8{ }^{\prime \prime} \quad 5=5 / 32^{\prime \prime}$ | $6=3 / 16^{\prime \prime}$ | $8=1 / 4^{\prime \prime}$ grosseur |  |  |
| Chiffres suivants : | Capacité (grip) en $1 / 16^{\prime \prime}$ |  |  |  |  |
| Suffixes : | ABS $=$ Mandrin en alum. <br> SSBS = Mandrin en inox. | $\begin{aligned} & \text { BS = Mand } \\ & \text { LF }=\text { Grans } \end{aligned}$ | drin en acier de tête | Tête bombée Préfixes: AD, SD, SSD | Grande tête <br> Suffixe: LF |

Rivets en aluminium, mandrin en acier plaqué

| $\begin{gathered} \mathrm{N}^{\mathrm{o}} \\ \text { Manuf. } \end{gathered}$ | Les dimensions sont en pouces |  |  | $\begin{aligned} & \text { Oté } \\ & \text { Vrac } \end{aligned}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | Épaisseur | Longueur | No Faucher |  |
|  | à river | (L) | Paq. 500 Vrac |  |
| AD64BS | 0,126-0,250 | 0,440 | 982-0512 |  |
| AD66BS | 0,251-0,375 | 0,565 | 982-0576 |  |
| AD66BSLF | 0,251-0,375 | 0,565 | 982-0583 |  |
| AD68BSLF | 0,376-0,500 | 0,690 | 982-0632 |  |



Rivets en aluminium, mandrin en aluminium

| AD64ABS | $0,126-0,250$ | 0,440 | $\mathbf{9 8 2 - 0 4 9 5}$ |
| :--- | :--- | :--- | :--- |
| AD66ABS | $0,251-0,375$ | 0,565 | $\mathbf{9 8 2 - 0 5 5 1}$ |



Rivets à bout fermé en aluminium, mandrin en acier

| AD64H | $0,126-0,250$ | 0,470 | $\mathbf{9 8 2 - 0 5 3 7}$ | $\mathbf{9 8 2 - 1 8 7 6}$ | 5000 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| AD66H | $0,251-0,375$ | 0,595 | $\mathbf{9 8 2 - 0 5 9 0}$ | $\mathbf{9 8 2 - 1 9 1 8}$ | 5000 |
| AD68H | $0,376-0,500$ | 0,720 | $\mathbf{9 8 2 - 0 6 5 7}$ | $\mathbf{9 8 2 - 2 0 1 2}$ | 4000 |
| AD86H | $0,251-0,375$ | 0,625 | $\mathbf{9 8 2 - 2 6 8 6}$ |  |  |

Rivets à bout fermé en aluminium, mandrin en aluminium
AD66AH 0,251-0,375 0,595 982-2622

Rivets en acier au carbone plaqué, mandrin en acier

| SD66BS | $0,251-0,375$ | 0,565 | $\mathbf{9 8 2 - 1 3 4 7}$ |  |  |
| :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- |
| SD68BS | $0,376-0,500$ | 0,690 | $\mathbf{9 8 2 - 1 3 8 6}$ |  |  |
| SD88BS | $0,376-0,500$ | 0,740 | $\mathbf{9 8 2 - 1 4 3 5}$ | $\mathbf{9 8 2 - 4 1 5 4}$ | 2000 |
| SD812BS | $0,626-0,751$ | 0,990 | $\mathbf{9 8 2 - 1 5 2 3}$ |  |  |

Rivets en acier inoxydable, mandrin en acier plaqué

| SSD66BS | $0,251-0,375$ | 0,565 | $982-1361$ |  |  |  |
| :--- | :---: | :--- | :--- | :--- | :--- | :---: |
| Rivets en acier inoxydable, mandrin en acier inoxydable |  |  |  |  |  |  |
| SSD44SSBS | $0,188-0,250$ | 0,390 | $982-1160$ |  |  |  |
| SSD64SSBS | $0,188-0,250$ | 0,440 | $982-1322$ | $982-4041$ | 5000 |  |
| SSD66SSB | $0,251-0,375$ | 0,565 | $982-1379$ |  |  |  |
| SSD68SSBS | $0,376-0,500$ | 0,690 | $982-2100$ | $982-4411$ | 4000 |  |

## Capuchons en aluminium pour rivets

Capuchons en aluminium pour rivets ${ }^{3} / 16^{\prime \prime}$ de diamètre.
Recouvre la tête pour donner l'apparence d'un rivet solide.
982-1971 En boîte de 500 (minimum)


## www.faucher.ca

RIVETEUSE MANUELLE ET MONOBOLT AVDEL

## Riveteuse

```
# prod.: 903-0017
```

Riveteuse

Riveteuse de type cisaille avec poignées ergonomiques pour opération confortable.
Pose les rivets de toutes grosseurs, incluant les rivets structuraux $1 / 4^{\prime \prime}$.
$23^{1 / 2^{\prime \prime}}$ haut X $6^{1 / 2 \prime \prime}$ large (fermé) X $27^{1 / 2 \prime \prime}$ large (ouvert).

- Un délai de livraison peut s'appliquer sur certaines pièces. Veuillez communiquer avec notre département des ventes pour en connaître la disponibilité.


## Monobolt de Avdel

Le Monobolt de Avde ${ }^{\circledR}$ est un rivet structural assurant une installation très solide et uniforme. Il est possible de river des épaisseurs variées avec une longueur de rivet donnée. Le mandrin se brise ras la tête et ne peut tomber. Grande résistance à la vibration.

| \# prod. | Dia. | Capacité | Dia./tête | Qté/boîte | Qté min. |
| :--- | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| ALUMINIUM |  |  |  |  |  |
| $650-1074$ | $1 / 4^{\prime \prime}$ | $0,080^{\prime \prime}-0,375^{\prime \prime}$ | $0,525^{\prime \prime}$ | 2000 | 100 |
| $650-1116$ | $1 / 4^{\prime \prime}$ | $0,350^{\prime \prime}-0,625^{\prime \prime}$ | $0,525^{\prime \prime}$ | 1500 | 100 |
| ACIER |  |  |  |  |  |
| $650-1028$ | $1 / 4^{\prime \prime}$ | $0,080^{\prime \prime}-0,375^{\prime \prime}$ | $0,525^{\prime \prime}$ | 2000 | 100 |
| $650-1035$ | $1 / 4^{\prime \prime}$ | $0,080^{\prime \prime}-0,625^{\prime \prime}$ | $0,525^{\prime \prime}$ | 1500 | 100 |
| ACIER INOXYDABLE |  |  |  |  |  |
| 650-1081 | $1 / 4^{\prime \prime}$ | $0,080^{\prime \prime}-0,375^{\prime \prime}$ | $0,525^{\prime \prime}$ | 2000 | 100 |



- Un délai de livraison peut s'appliquer sur certaines pièces. Veuillez communiquer avec notre département des ventes pour en connaître la disponibilité.



## Serre

Serre pour fixer temporairement les feuilles de métal à être rivées. D'usage facile, se pose sans outil et réduit le temps d'assemblage. Retient fermement les surfaces de métal.

```
# prod.
650-2984 Pour trou de rivet '/18"
```

- Un délai de livraison peut s'appliquer sur certaines pièces. Veuillez communiquer avec notre département des ventes pour en connaître la disponibilité.


Avec l'écrou moleté au haut de la tige, placer la tige avec le crochet et la pointe du cadre dans le trou de la grandeur appropriée.

Visser l'écrou jusqu'à ce qu'il vienne en contact avec le cadre et serrer.

## Rivets solides en aluminium tête bombée «Brazier »

## Alliage 1100-F (Mou)

| \# prod. | Dia. A - B | x | Long. |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| $981-0271$ | $3 / 16^{\prime \prime}-0,469$ | $3 / 8$ | 523 |
| $981-0031$ | $3 / 16^{\prime \prime}-0,469$ |  | $1 / 2$ |
| $981-0063$ | $3 / 16^{\prime \prime}-0,469$ |  | $5 / 8$ |
| $981-0345$ | $1 / 4^{\prime \prime}-0,625$ | $1 / 2$ | 384 |

Alliage 2117-T4 (dur)

| \# prod. | Dia. A - B | x | Long. |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| $981-0024$ | $3 / 16^{\prime \prime}-0,469$ | $3 / 8$ | 523 |
| $981-0056$ | $3 / 16^{\prime \prime}-0,469$ | $1 / 2$ | 443 |
| $981-0088$ | $3 / 16^{\prime \prime}-0,469$ |  | $5 / 8$ |
| $981-0144$ | $1 / 4^{\prime \prime}-0,625$ | 384 |  |
| $981-0391$ | $1 / 4^{\prime \prime}-0,625$ | $3 / 2$ | 222 |



## Boulons Camtainer

Système d'attache Camtainer pour camions et remorques en "FRP "
Le moletage prévient la rotation en cours d'assemblage, facilitant ainsi l'installation par une seule personne avec des outils ordinaires.

| \# prod. | L | SL |
| :---: | :--- | :---: |
| $979-2777$ | $5 / 16-18 \times 1^{\prime \prime}$ | $0,250^{\prime \prime}$ |
| $979-2819$ | $5 / 16-18 \times 17 / 16^{\prime \prime}$ | $0,250^{\prime \prime}$ |

Trou recommandé: ${ }^{13} / 32^{\prime \prime}$
Prise avec un écrou de $1 / 2^{\prime \prime}$ de longueur: Prise minimum : L de l'attache Camtainer $+0,155^{\prime \prime}$.
Prise maximum : L+0,196". Plus $0,125^{\prime \prime}$ si un écrou de $5 / 8^{\prime \prime}$ est utilisé.


## Ancrages en nylon

Cheville en acier zingué, tête bombée, blanc.

| \# prod. | Dia. | x | Long. | Qté/boîte |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| $985-0852$ | $1 / 4^{\prime \prime}$ | x | $1^{\prime \prime}$ | 100 |



Ancrage entièrement en nylon blanc, tête bombée.

| \# prod. | Dia. $\times$ Long. | Capacité | Qté/boîte |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| $983-3374$ | $1 / 4^{\prime \prime} \times 3 / 4^{\prime \prime}$ | $0,06-0,50^{\prime \prime}$ | 100 |
| $983-3367$ | $1 / 4^{\prime \prime} \times 1^{\prime \prime}$ | $0,25-0,75^{\prime \prime}$ | 100 |

La prise est de $25 \%$ à $75 \%$ de la longueur nominale pour les applications où l'ancrage n'est pas complètement enserré dans le matériel.


## Écrous Camtainer

L'écrou de type TORX formé à froid permet une torsion positive élevée et facilite l'entretien.

| \# prod. | L |
| :---: | :---: |
| $979-2897$ | $5 / 16-18 \times 1 / 2^{\prime \prime}$ |
| $979-2914$ | $5 / 16-18 \times \frac{5}{} / 8^{\prime \prime}$ |

## www.faucher.ca <br> VIS À MÉTAL AUTO-PERCEUSES ET À PLANCHER

1-800-361-8085

Vis auto-perceuses, permettant le perçage et le vissage en une seule opération.
Capacité de perçage dans métal de base: Vis grosseur no. 10 avec pointe \#2 = 0,110", avec pointe \#3 = 0,175" Vis grosseur no. 12 avec pointe \#2 $=0,140^{\prime \prime}$, avec pointe \#3 $=0,210^{\prime \prime}$ Les filets ${ }^{10} / 24$ et ${ }^{12} / 24$ ne sont pas recommandés si le métal de base est moins que $0,110^{\prime \prime}$, ce dernier n'étant pas assez épais pour former des filets.

## Vis à tête Wafer

Pour contre-plaqué $3 / 8^{\prime \prime}$ et moins. Fini: zinc

| \# prod. | Dimensions | Pointe | Qté au vrac |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| $980-0001$ | $10-24 \times 3 / 4^{\prime \prime}$ | \#3 | 8000 |
| $980-0019$ | $10-24 \times 1^{\prime \prime}$ | $\# 3$ | 5000 |
| $980-0026$ | $10-24 \times 1^{1 / 4^{\prime \prime}}$ | \#3 | 4000 |

En boîte de 1000
Un délai de livraison peut s'appliquer sur certaines pièces. Veuillez communiquer avec notre département des ventes pour en connaître la disponibilité.


## Vis de plancher - type «F»

Vis de plancher de bois de haute qualité équivalentes à la norme SAEJ81 (torsion et filet)
REV. 05/2011

| \# prod. | Dia. x Long. | Fini | Qté <br> Boîte | Pointes <br> recommandées |  |
| :--- | :--- | :--- | :--- | :--- | :--- |
| $979-0018$ | $1 / 4-20 \times 11^{1 / 2^{\prime \prime}}$ | Noir | 1000 | $1 / 4^{\prime \prime}$ | Hex. $\times 1^{\prime \prime}$ |
| $979-0028$ | $1 / 4-20 \times 2^{\prime \prime}$ | Noir | 2500 | $1 / 4^{\prime \prime}$ | Hex. $\times 2^{\prime \prime}$ |
| $979-0032$ | $1 / 4-20 \times 2-1 / 2^{\prime \prime}$ | Noir | 1500 | $5 / 16^{\prime \prime}$ | Hex. $\times 1^{1 / 1 / 4^{\prime \prime}}$ |
|  |  |  |  |  |  |
| $979-0057$ | $5 / 16-18 \times 2^{\prime \prime}$ | Noir | 1000 | $1 / 4^{\prime \prime}$ | Hex. $\times 1^{\prime \prime}$ |
| $979-0064$ | $5 / 16-18 \times 2-1 / 2^{\prime \prime}$ | Noir | 800 | $1 / 4^{\prime \prime}$ | Hex. $\times 2^{\prime \prime}$ |

Vendu à la boîte seulement

## Vis à tête Wafer

Avec ailettes pour le contre-plaqué $1 / 2^{\prime \prime}$ et plus. Fini: zinc

| \# prod. | Dimensions | Pointe | Qté au vrac |
| :---: | :---: | :---: | :---: |
| $980-0097$ | $12-24 \times 2^{\prime \prime}$ | $\# 3$ | 1500 |

En boîte de 1500

Un délai de livraison peut s'appliquer sur certaines pièces. Veuillez communiquer avec notre département des ventes pour en connaître la disponibilité.
(1)


## Vis de plancher - type «B»

À tête plate avec trou carré.

| \# prod. | Dia. $\times$ Long. | Fini | Pointe <br> recommandée |
| :---: | :--- | :---: | :---: |
| $979-2569$ | $14 \times 1^{1 / 2^{\prime \prime}}$ | Zinc | Pointe |
| $979-2583$ | $14 \times 2^{\prime \prime}$ | Zinc | \#3 |
| $979-2600$ | $14 \times 2^{1 / 2^{\prime \prime}}$ | Zinc |  |
| $979-2618$ | $14 \times 3^{\prime \prime}$ | Zinc |  |

En boîte de 1000

## TIGES FILETÉES

## Tiges filetées droites

Filet roulé $5 / 8^{\prime \prime}-11$（UNC），fileté $5^{3} / 4^{\prime \prime}$ à chaque bout．
Noter que le filet roulé est $50 \%$ plus fort qu＇un filet coupé à l＇aide d＇un taraud．
Facile à plier à froid pour faire des tiges en ＂U＂sur mesure pour attacher les carrosseries sur les châssis de camion． Acier brut C－1541

| \＃prod． | Long． | Poids lb／100 |
| :---: | :---: | :---: |
| $984-0244$ | $14,5^{\prime \prime}$ | 112 |
| $984-0269$ | $18,5^{\prime \prime}$ | 144 |
| $984-0276$ | $20,5^{\prime \prime}$ | 160 |
| $984-0283$ | $22,5^{\prime \prime}$ | 176 |
| $984-0290$ | $24,5^{\prime \prime}$ | 192 |
| $984-0300$ | $26,5^{\prime \prime}$ | 208 |
| $984-0318$ | $28,5^{\prime \prime}$ | 224 |
| $984-0325$ | $30,5^{\prime \prime}$ | 240 |
| $984-0332$ | $32,5^{\prime \prime}$ | 257 |
| $984-0357$ | $34,5^{\prime \prime}$ | 273 |
| $\mathbf{9 8 4 - 0 3 6 4}$ | $36,5^{\prime \prime}$ | 289 |
| $984-0565$ | $38,5^{\prime \prime}$ | 305 |
| $984-0389$ | $40,5^{\prime \prime}$ | 321 |
| $984-0396$ | $42,5^{\prime \prime}$ | 337 |
| $\mathbf{9 8 4 - 0 4 0 6}$ | $44,5^{\prime \prime}$ | 353 |
| $984-0413$ | $46,5^{\prime \prime}$ | 369 |

Un délai de livraison peut s＇appliquer sur certaines pièces．Veuillez communiquer avec notre département des ventes pour en connaître la disponibilité．

## Tiges filetées en «U»

Tiges $5 / 8^{\prime \prime}$ déjà formées en＂$U$＂carré faites d＇acier brut C －1541（équivalent à grade 5）avec filets roulés $5 / 8^{\prime \prime}-11$（UNC）．
Charge à la rupture minimum 120000 PSI ．
Limite 畑stique minimum 100000 PSI ．
Autre formes et dimensions de tiges en＂ U ＂ disponibles．Vos demandes sont les bienvenues．

| \＃prod． | Long． <br> nominale | Poids <br> $\mathrm{lb} / 100$ |
| :---: | :---: | :---: |
| $984-1488$ | $12^{\prime \prime}$ | 190 |
| $984-1495$ | $14^{\prime \prime}$ | 220 |
| $984-1505$ | $16^{\prime \prime}$ | 250 |
| $984-1512$ | $18^{\prime \prime}$ | 280 |
| $984-1537$ | $20^{\prime \prime}$ | 310 |
| $984-1544$ | $22^{\prime \prime}$ | 340 |



## Plaque pour tiges en « $\mathbf{U}$ » en acier brut

```
\＃prod．：984－1463 Dimensions： \(6^{\prime \prime} \times 1^{1 / 2^{\prime \prime}} \times 1 / 2^{\prime \prime}\)
```


## Écrous hexagonaux en acier brut



